



DV-RATIO Testfabrik

Effektive Abnahmetests für
hervorragende Qualität

DV-RATIO  Die mit der Lösung für
Business & IT

Lösungspakete - Die Kernkompetenzen der DV-RATIO

Die DV-RATIO Lösungspakete im Überblick:

- Qualitätsmanagement und Qualitätssicherung
- SAP NetWeaver Process Integration
- IT-Security
- Business Intelligence
- Prozessmanagement





Über 20 Jahre Erfahrung in komplexen Testmanagement-Projekten



Abnahmetests bei Anwendungen, Embedded Systems, Individualsoftware und angepasster Standardsoftware



Kenntnis der kompletten Prozessabläufe für ein effektives Testmanagement



Echter Mehrwert durch Verwendung von Quality Gates



Unabhängige Überprüfung der hergestellten Software durch hochspezialisierte Testteams

Risiken halbieren Kosten bis zu 40% senken

Risiken

Fehlfunktionen
Fehlerbehebung
Abnahmeerklärung
trotz Fehler

Fehler in
Produktion

Kostenpflichtige
Design-
Änderungen
(DCR)

Fehler durch
unvollständige
fehlerhafte
Spezifikation

Herkömmliche Abnahmen

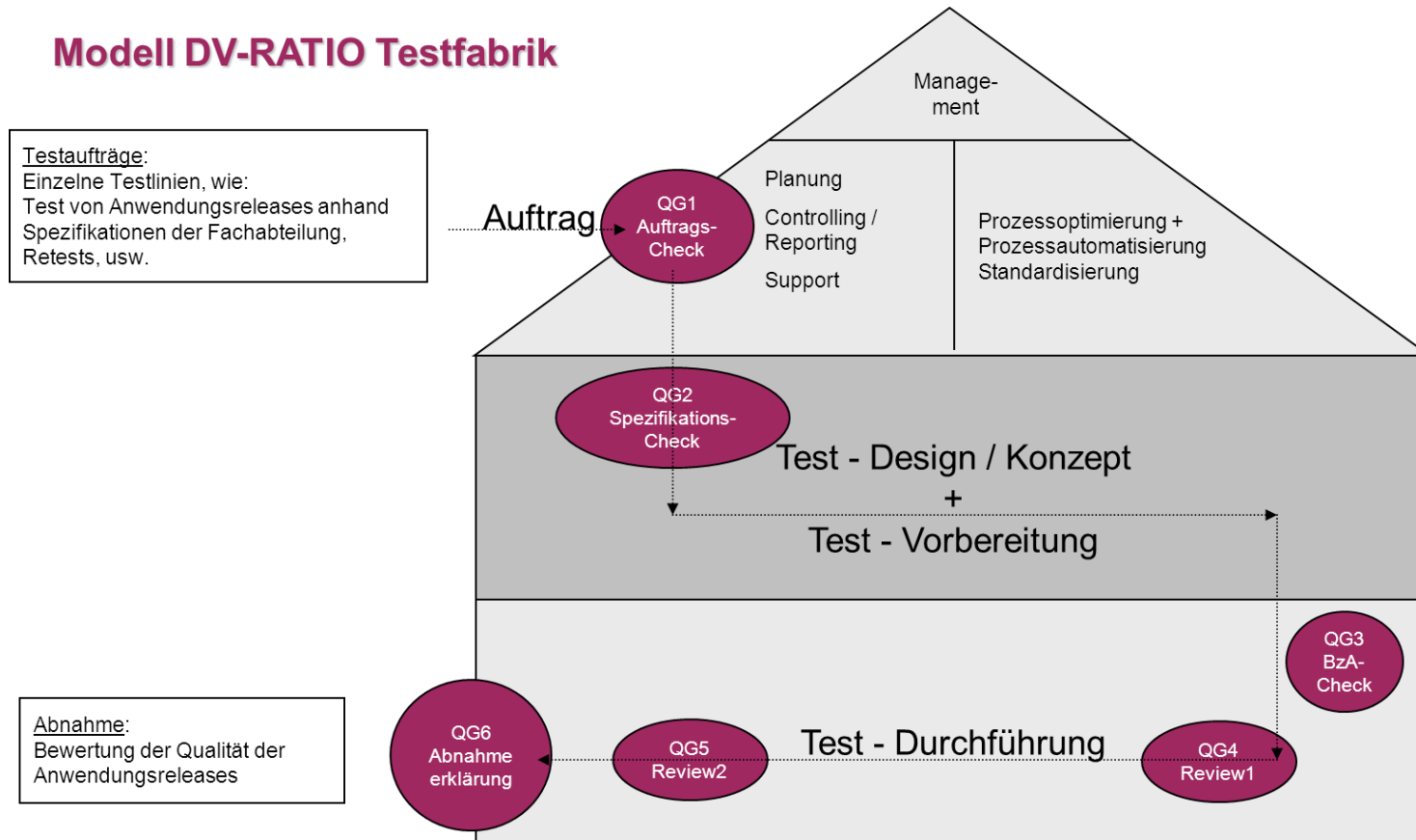
30 - 40% weniger
Kosten

Standardisierung
Zentralisierung
Automatisierung

Optimaler
Prozessablauf
Optimierte Auslastung
von Ressourcen
Regressionstests

Abnahmen mit
DV-RATIO Testfabrik

Modell DV-RATIO Testfabrik



Der Kernprozess der Testfabrik ist der Abnahmetest einzelner Testlinien (-aufträge).

- Vernachlässigung von Abnahmetests - obwohl Vertragsbestandteil
- Doppelte Bezahlung bei schlechter Lieferqualität (Test und Nachbesserung)
- Fehlendes Test-Know-how in den Fachabteilungen (Ausbildung, Erfahrung)
- Organisation der Fachseite ungeeignet für professionelle Abnahmen
- Fehlende Prozess-Standardisierung und -Automatisierung
- Nachweis mangelhafter Eingangsqualität (Lieferanten)
- Spezifikation nicht geeignet für effiziente Abnahmen

Lieferanten

- Beteiligung des Lieferanten am erhöhten Testaufwand bei mangelhafter Qualität
- Disziplinierung des Lieferanten, da sie mit in der Verantwortung stehen

Optimierung

- Synergieeffekte durch gleichartige standardisierte Abläufe
- Automatisierung von gleichartigen Prozessen
- Optimierte Ressourcenallokation
- Effizienzerhöhung durch Wiederverwendbarkeit von Tools und –Testszenarien

Qualität

- Einsparung von Zeit und Kosten, elementare Verbesserung der Software-Qualität
- Verbesserung der Qualität der Spezifikationen durch Fachseite
- Schnellerer Produktivbetrieb durch kürzere Testzyklen
- Qualitätsverbesserung vor Abnahmebereitstellung durch Erfüllung der Eingangs-Kriterien

DV-RATIO Testfabrik

Kapazitäts- und Einsatzplanung für den Testauftrag

Erstellung von SOLL/IST-Vergleichen

Periodische Erstellung von Berichten und aussagekräftigen Statistiken

Einleitung von QS-Maßnahmen bei Abweichungen

Überprüfung der Einhaltung aller QGs anhand vereinbarter Entscheidungskriterien

Problem Reporting (PR-Koordination)

Zuweisung von Fehlern und deren Schwere an die Entwickler

Einfordern von Lösungen im vereinbarten Zeitraster

Planung und Durchführung von QS-Maßnahmen (Inspektionen, Reviews)

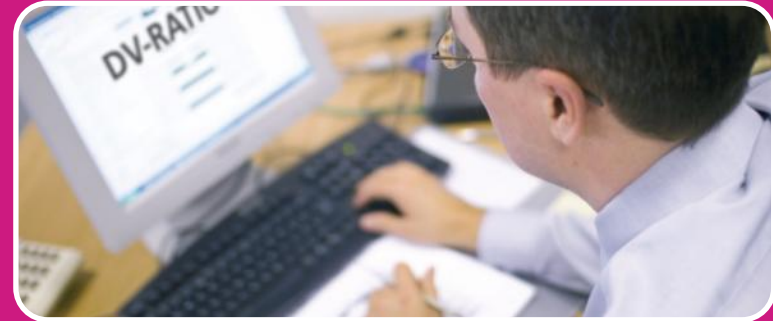
Überprüfung eines sinnvollen Tooleinsatz zur Test-Automatisierung

Toolanalyse und Vorschlag zur Toolauswahl



Testdesign/-konzept Testvorbereitung

Erstellung Testkonzept, -planung,
-strategie
Testdatenmanagement
Erstellung von Testszenarien (Testfällen)
nach Vorgaben des Testkonzeptes



Testdurchführung

Durchführung Eingangsprüfungstest
(Antest) mit Lieferanten
Durchführung der vorbereiteten
Testszenarien entsprechend der
Testplanung
Reporting von Fehlern über ein Problem
Report-Tool

Unsere Stärken entdecken

Das Unternehmen

Know-how in Bestform

Seit über 30 Jahren überzeugend

Umfassende Branchenkompetenz

Dezentral – kundennah

Mitarbeiter – Profis für Ihren Projekterfolg

Kontakt:

Ralf Lautenbacher

Sales Support Manager Lösungsentwicklung

089 – 92 51 93 42

ralf.lautenbacher@dv-ratio.com